Zertifiziert von **kiwa** Partner for progress
Kiwa Polymer Institut GmbH
Prüfbericht P 8621

INDEXIT

KLEBEPASTE ZUR VERKLEBUNG VON PROFILEN UND ABDECKUNGEN AUS METALL

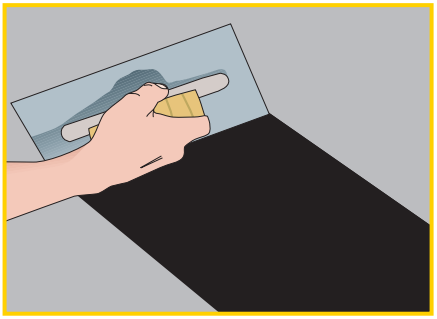
INDEXIT der Blechkaltkleber der auch bei 100°C nicht abläuft ... und auf POYSTYROL verwendet werden kann!

INDEXIT wurde von uns entwickelt, zum kalt befestigen von Metall Abdeckungen jeder Art. Auf Grund der Wirtschaftlichkeit im Dachgewerbe, hat sich diese Art der Kaltverklebung über Jahre schon bewährt. **INDEX** als einer der weltweit führenden Hersteller von hochwertigen Schweißbahnen und Zementprodukte haben jetzt auch diesen Blechkaltkleber im Programm. Die einkomponentige pastöse Klebemasse, die aus einer besonderen Bitumenart, Elastomerharzen, besonderen Lösungsmittel und entsprechenden Zusatzstoffen besteht, zeichnet sich durch hohe Thixotropie, schnelles Abbinden und einer hervorragenden Benetzbarkeit und Haftkraft aus. Jüngste Gutachten beweisen diese Vorgaben.
In unserem Hause steht Qualität und Kundenbindung an erster Stelle , so dass Sie uns, über unsere örtlichen Vertretungen auch jederzeit bei Problemfällen ansprechen können.
INDEXIT wird verwendet für das Aufkleben von Metallprofilen bzw. Metallabdeckungen jeglicher Art auf Mauerwerken, Brüstungen, Ziegeln, Fasserzementplatten, Holzbauteilen sowie Polystyrolen.
Sollte die Verklebung auf anderen Untergründen erfolgen, ist zu beachten, dass im **INDEXIT** Lösungsmittel vorhanden sind, die nicht überall eine klebende Verbindung zulassen, respt. die Oberflächen anlösen (z.Bsp. Bitumenbahnen, Kunststofffolien, EPDM-Folien usw). Der Untergrund muss lösemittelbeständig sein (wir empfehlen daher vorher einen Klebeversuch durchzuführen). Bei der Anwendung auf Holzuntergründen kann es erforderlich sein, den Voranstrich PRIMER-S zu verwenden, um ggf. die poröse Holzoberfläche zu schließen.

ANWENDUNG

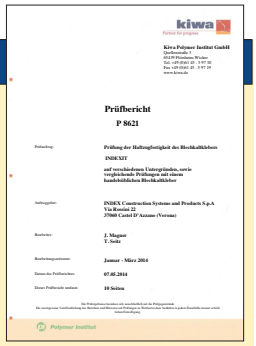
INDEXIT in der Anwendung:
Die Außentemperatur soll zwischen +5°C und +30°C, die Oberfläche müssen sauber, trocken und frei von Ölen, der Untergrund frei von sandenden Rückständen oder losen anhaftenden Materialien sein, d.h. es muss eine Untergrundfestigkeit vorhanden sein!
INDEXIT ist jetzt mit einer Spachtel oder Rillenspachtel vollflächig auf-zuziehen. Es ist unbedingt darauf zu achten, dass das **INDEXIT** Bett eine ausreichende Stärke, zur Aufnahme des Bleches hat.
Das Andrücken sollte kurzfristig nach dem Auftragen von **INDEXIT** erfolgen, jedoch nicht später als 30 Minuten. Auf Grund der Ablüftung der Lösemittel, ist **INDEXIT** nur für den Außenbereich zu empfehlen.
Wenn Stöße in der Abdeckung vorkommen, sind jetzt Vorstoßbleche in das vorhandene **INDEXIT** Bett einzulegen, um auf diese dann ebenfalls, mit einem passenden Spachtel noch einmal **INDEXIT** aufzutragen, um dann das kompl. Abdeckblech gleichmäßig und fest anzudrücken.
Für eine hängende Belastung ist **INDEXIT** nicht geeignet. Sollte **INDEXIT** an geneigten Flächen verwendet werden, sind die Abeckungen mit festen Fixpunkten noch zusätzlich zu befestigen.
Ebenso ist zu beachten, dass bei langen Mauer-u. Attikaabdeckungen ab 6 mt. Dehnungsausgleicher verbaut werden sollen (Vorstoßbleche).

INDEXIT bietet dazu noch einen hohen Antidröhneffekt.
INDEXIT im Verbrauch:
Der Verbrauch bei einem festen und waagerechten Untergrund liegt in der Regel um ca. 2 kg /m². Es ist dabei stets zu beachten, dass bei unebenen Untergründen, eine glatte Fläche mit **INDEXIT** erreicht werden muss, was zwangsläufig zu einem erhöhten Verbrauch führt.
INDEXIT und seine dazu nötigen Werkzeuge:
Einen normalen Spachtel zum Auftragen auf den Untergrund oder einen handelsüblichen Rillenspachtel bis zu einer Breite von 25 cm. Sofern erforderlich: **PRIMER-S Voranstrich** und dazu eine passende Lammfellrolle zum Aufbringen des Voranstriches.



ZERTIFIZIERUNG

INDEXIT wurde im Mai 2014 mit Prüfbericht P 8621 vom KIWA Polymer Institut in 65439 Flörsheim auf Haftzugfestigkeit gemäß DIN EN 1542 geprüft. Ebenso wurde im Vergleich zu einem anderen führenden Blechkleber dabei festgestellt, dass eine nahezu identische Haftzugfestigkeit ermittelt wurde.
Dabei zeigt INDEXIT keinerlei zerstörende Wirkung in Verbindung mit Polystyrol-Hartschaumprodukten.
(Das komplett Gutachten mit Einzelergebnissen können Sie jederzeit bei uns abrufen)


kiwa
Partner for progress

Kiwa Polymer Institut GmbH
Qualitätsstraße 1
65439 Flörsheim-Wicker
Tel. +49 (0)61 45 - 5 97 00
Fax +49 (0)61 45 - 5 97 10
www.kiwa.de

Prüfbericht
P 8621

Prüfauftrag: Prüfung der Haftzugfestigkeit des Blechkaltklebers INDEXIT auf verschiedenen Untergründen, sowie vergleichende Prüfungen mit einem handelsüblichen Blechkaltkleber

Auftraggeber: INDEX Construction Systems and Products S.p.A Via Rosmini 22 37060 Castel D' Azzano (Verona)

Bearbeiter: J. Magner T. Seitz

Bearbeitungszeitraum: Januar - März 2014

Datum des Prüfberichtes: 07.05.2014

Dieser Prüfbericht umfasst: 10 Seiten

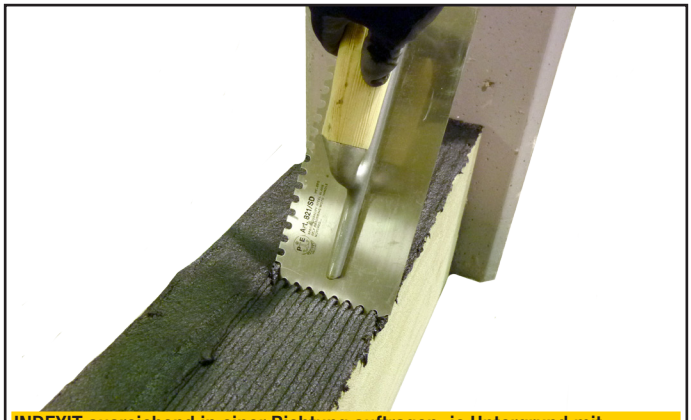
Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.
Die auszugsweise Veröffentlichung des Berichts und Bilder(n) auf Prüfungen im Werkstoffbereich bedürfen in jedem Einzelfalle unserer schriftlichen Genehmigung.

Polymer Institut

TECHNISCHE DATEN

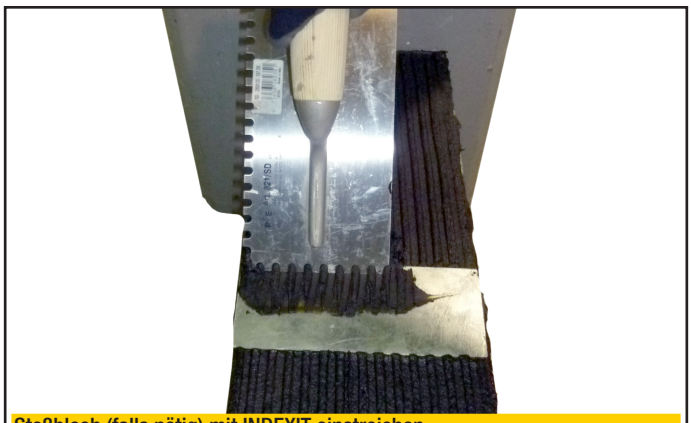
	Vorschriften	INDEXIT
Erscheinungsbild		Pastös
Farbe		Schwarz
Spezifisches Gewicht	UNI EN ISO 2811-1	1,50 ± 0,1 kg/l
Trockenrückstand	UNI EN ISO 3251	87 ± 3 %
Brookfield-Viskosität (interne Methode)		> 14000 cps
Temperaturbeständigkeit - Betriebstemperatur		–30°C ÷ +100°C
Lagerung in Originalgebinden		12 Monate

ATTIKA-ABDECKUNG



INDEXIT ausreichend in einer Richtung auftragen, je Untergrund mit Normal/Rillenspachtel, und abziehen.

Stoßblech (falls nötig) aufkleben (nur bei gestoßenen Längen).



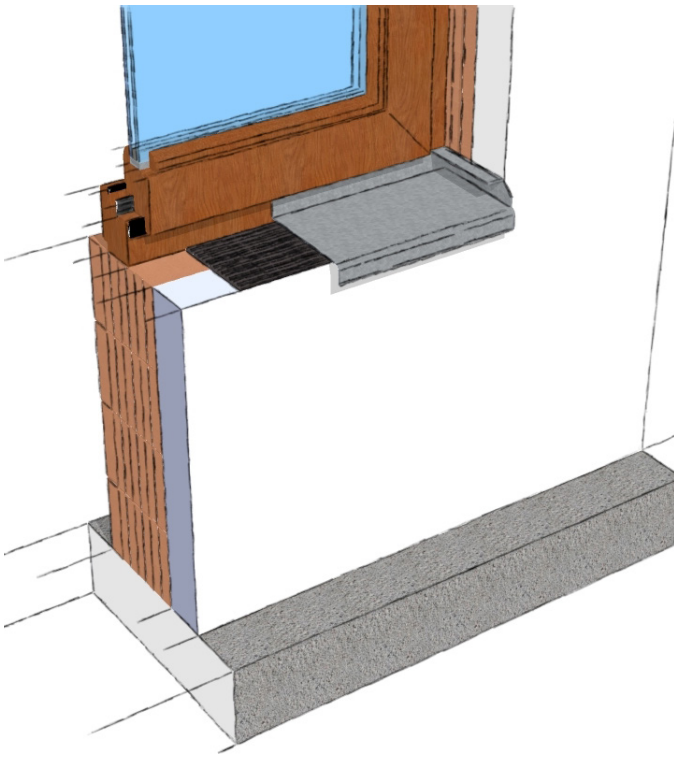
Stoßblech (falls nötig) mit INDEXIT einstreichen.

Abdeckung aufkleben und gleichmäßig andrücken.
Wenn notwendig, Abdeckung gestoßen über Stoßblech aufkleben.

Der Bilderhinweis zeigt die Velegung nur als Verklebung ohne mechanische Belastung.
INDEXIT sollte nicht unter +5°C verlegt werden.

Diese Art von Kaltverklebung hat sich seit Jahren im Klempner- /Spengler- und Dachhandwerk bewährt und stellt eine schnelle Lösung ohne Lötverbindungen oder Hauerböden dar, auch im Temperaturbereich um +100°C.

FENSTERBANK



VERPACKUNGSFORM

INDEXIT

11-kg-Eimer. / 48 Eimer pro Palette

Die Gebinden müssen zur Entsorgung vollkommen entleert sein ! Das dann restentleerte Gebinde kann dann der Entsorgung "Blechverpackung" zugeführt werden. Nicht ausgehärtete Reststoffe in den Gebinden können zu kostenplichtiger Entsorgung (Sondermüll) führen.

Die angegebenen Daten sind unverbindliche Durchschnittswerte, die sich auf die derzeitige Produktion beziehen. Die Firma Index S.p.A. kann sie jederzeit und unangekündigt ändern und auf den neuesten Stand bringen. Die Ratschläge und technischen Informationenentsprechen unseren besten Kenntnissen in Bezug auf Eigenschaften und Anwendung der Produkte. Angesichts der zahlreichen Einsatzmöglichkeiten und der Gefahr der Überlagerung von Elementen, auf die wir keinen Einfluss haben, übernehmen wir keinerlei Haftung für die Resultate. Der Käufer muss auf eigene Verantwortung prüfen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Gebrauch eignet.

index
Construction Systems and Products
Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italien - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

TECWARE
Christoph A. Köck
Maurerweg 15
6511 Zams
www.tecware.at

TECWARE CHRISTOPH A. KÖCK

TOTAL QUALITY index UNI EN ISO 9001

Environmental Management Systems index UNI EN ISO 14001

index socio del GBC Italia

lavorosicuro

© INDEX